

軟鋼および490MPa級耐火鋼のCO₂溶接用ソリッドワイヤ

KC-490FR

[JIS Z 3312 G49A0C3M1T]

用途

常温での引張強さが490および520MPa級の耐火鋼の突き合せおよびすみ肉溶接。

特性

1. 使用電流域が広く、汎用性に富んだCO₂溶接用ワイヤです。
2. 特に大電流域でのアークが安定し、スパッタが少ないワイヤです。
3. 溶着速度が速く、溶込みの深い高能率溶接が可能なワイヤです。

諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	該当規格	適用鋼種	ワイヤ径(mmφ)	包装重量(kg)
下向 横向 水平すみ肉	炭酸ガス	DC(+)	JIS Z 3312 G49A0C3M1T	軟鋼および 490MPa級耐火鋼	1.2 1.4 1.6*	20 300 400

*この銘柄の1.6mmφ製品は、受注検討の対象となりますのでお問合せ願います。

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分(wt%)					機械的性質				
C	Si	Mn	P	S	試験温度(°C)	降伏点(MPa)	引張強さ(MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー0°C(J)
0.07	0.39	0.81	0.003	0.004	常温	545	640	27	110
					600	340	385	23	—

*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

適正溶接条件

ワイヤ径(mmφ)		1.2	1.4	1.6
電流(A)	下向	100~350	150~450	200~550
	横向・水平すみ肉	100~300	150~400	200~450



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：豊田神戸製鋼所