

軟鋼および490MPa級耐火鋼のCO₂溶接用ソリッドワイヤ

KC-490FR [JIS Z 3312 G49A0C3M1T]

用途

常温での引張強さが490MPa級の耐火鋼の突き合せおよびすみ肉溶接。

特性

1. 使用電流域が広く、汎用性に富んだCO₂溶接用ワイヤです。
2. 特に大電流域でのアークが安定し、スパッタが少ないワイヤです。
3. 溶着速度が速く、溶込みの深い高能率溶接が可能なワイヤです。

諸元

溶接姿勢	シールドガス	極性	該当規格	適用鋼種	ワイヤ径	包装重量(kg)
下向 水平すみ肉	炭酸ガス	DC(+)	JIS Z 3312 G49A0C3M1T	軟鋼および 490MPa級耐火鋼	1.2mm 1.4mm 1.6mm (*)	20、300 400

* この銘柄の1.6mm 製品は、受注検討の対象となりますのでお問合せ願います。

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分 (wt%)					機械的性質				
C	Si	Mn	P	S	試験温度 ()	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー 0 (J)
0.07	0.39	0.81	0.003	0.004	常温	545	640	27	110
					600	340	385	23	—

* 化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化しますので実際の施工条件でご確認下さい。

適正溶接条件

ワイヤ径 (mm)		1.2	1.4	1.6
電流 (A)	下向	100 ~ 350	150 ~ 450	180 ~ 550
	水平すみ肉	100 ~ 300	150 ~ 400	180 ~ 500



株式会社 JKW

販売元：株式会社 JKW 供給元：豊神製鋼所