

軟鋼用被覆アーーク溶接棒

KS-03R [JIS Z 3211 D4303]

(ライムチタニヤ系)

用途

軟鋼を使用した橋梁、建築、車両、その他一般構造物の溶接。

特性

1. ライムチタニヤ系で全姿勢での作業性がきわめて良好な溶接棒です。
2. 特に再アーーク性がすぐれており、断続溶接や、仮付け溶接にも適しています。
3. 適正電流範囲が広く、スラグ剥離性も良好です。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、作業性の悪化、ブローホール等、欠陥の原因となりますので 80～100 で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意ください。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mm) × 長さ(mm)
全姿勢	DC(+)(-) AC	JIS Z 3211 D4303	軟鋼	2.6 × 350
				3.2 × 350
				4.0 × 450
				5.0 × 450

溶着金属の機械的性質

化学成分の一例 (wt%)					機械的性質の一例			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	吸収エネルギー 0 (J)
0.07	0.16	0.37	0.014	0.015	430	480	30	100

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+)(-))

棒径(mm)	棒長(mm)	電流(A)	下向	立向・上向
2.6	350	60～100	60～100	40～90
3.2	350		90～140	80～130
4.0	450	140～190	140～190	120～170
5.0	450	190～250	190～250	150～200

棒端色 朱

船級認定 NK、AB、LR



JFE 溶接棒 株式会社

販売元：JFE 溶接棒 株式会社 供給元：磐神神戸製鋼所