

軟鋼用（すみ肉溶接用）被覆アーク溶接棒

KS-300

[特殊系 JIS Z 3211 D4340]

用途

軟鋼を使用した造船、建築、橋梁、その他一般構造物のすみ肉溶接。

特性

1. 手溶接、グラビティ溶接において、作業性が良好な水平すみ肉および下向すみ肉専用溶接棒です。
2. 特にスラグの剥離性、ビード外観および等脚性に優れており、運棒比も1.0～1.8と広範囲に使用できます。
3. 耐ピット性、耐ブローホール性も良好で、プライマー塗布鋼板に対しても安心して使用できます。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、アンダーカット、ビード不ぞろいなどの原因となりますので80～100 で約60分の乾燥を行って下さい。
2. 手溶接の場合はコンタクト溶接を行って下さい。またグラビティ溶接の場合、運棒比は1.2～1.6の範囲が最適です。

溶着金属の化学成分の一例

(wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.55	0.95	0.014	0.016

溶着金属の機械的性質の一例

降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	吸収エネルギー 0 (J)
500	550	30	100

製造寸法および電流範囲（ACまたはDC (+) (-)）

棒径 (mm)	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.4	7.0	
棒長 (mm)	550	550 700	550 700	550 700	550 700	700	550 700	
電流 (A)	下向 水平 すみ肉	160～190	170～210	200～250	230～280	250～300	270～320	310～360

棒端色 桃 船級認定 NK、AB、LR、NV、BV



JFE 溶接棒 株式会社

販売元：JFE 溶接棒 株式会社 供給元：神戸製鋼所