

軟鋼および490MPa級耐火鋼用被覆アーク溶接棒

KS-490FR

[JIS Z 3211 E4916-G]

(低水素系)

「注文生産品」のため、納入に時間がかかる事があります。早めのご注文をお願いします。

用途

1. 常温強度が軟鋼および490MPa級の耐火鋼を使用した建築関連の各種構造物の溶接。

特性

1. 軟鋼および490MPa級耐火鋼用の難吸湿低水素系全姿勢用溶接棒で、溶着金属の拡散性水素量が低く、耐割れ性が良好です。
2. 全姿勢で優れた溶接作業性とX線性能および良好な切欠きじん性が得られます。

使用上の要点

1. 使用前に350～400℃で約60分の乾燥を行って下さい。
2. アークの長さはできるだけ短く保って溶接して下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(+)	JIS Z 3211 E4916-G	軟鋼および 490MPa級耐火鋼	3.2 × 350 4.0 × 400 5.0 × 400

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分の (wt%)					機械的性質 (*:600℃での値)			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -30℃(J)
0.07	0.63	1.22	0.010	0.004	550	650	27	129
—	—	—	—	—	300*	330*	—	—

* 化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法により変化するので実際の施工条件でご確認下さい。

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+))

棒径 (mmφ)	棒長 (mm)	電流 (A)	電流範囲 (A)
3.2	350	下向	90～130
4.0	400	下向	130～180
5.0	400	下向	180～240
3.2	350	立向・上向	80～115
4.0	400	立向・上向	110～160
5.0	400	立向・上向	150～200

棒端色 緑



株式会社 JKW

販売元: 株式会社 JKW 供給元: 釜石神戸製鋼所