

490N/mm² 級 高張力鋼用被覆アーク溶接棒

KS-76 [JIS Z 3212 D5016]

(低水素系)

用途

1. 490N/mm²級高張力鋼を使用した造船、橋梁、貯槽その他重要構造物の溶接。
2. レールその他、高炭素鋼、高硫黄鋼の溶接。

特性

1. 490N/mm²級高張力鋼用低水素系全姿勢用溶接棒です。
2. 作業性、機械的性質ともすぐれ、良好な耐割れ性を有しています。

使用上の要点

1. 使用前に300～350 で約60分の乾燥を行って下さい。
2. プローホールやピットの発生を防止するため、アーク発生時にバックステップ法または捨金法を採用して下さい。
3. アークの長さはできるだけ短く保って溶接して下さい。
4. 溶接部の油脂類、さび、水滴は溶接性に悪い影響を与えますので、十分に除去して下さい。

溶着金属の化学成分の一例

(wt%)

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.53	0.97	0.012	0.009

溶着金属の機械的性質の一例

降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	吸収エネルギー 0 (J)
450	540	31	220

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC (+))

棒 径 (mm)	3.2				4.0				5.0						
	棒 長 (mm)				350				400				400		
電 流 (A)	下 向		90～130		130～180		180～240								
	立向・上向		80～120		110～160		150～180								

棒端色 朱(二次色 朱) 船級認定 NK、AB、LR、NV、BV



JFE 溶接棒 株式会社

販売元：JFE 溶接棒 株式会社 供給元： 神戶製鋼所