

軟鋼および490MPa級高張力鋼用被覆アーク溶接棒

KS-76V

(低水素系)

JIS Z3211 E4948
AWS A5.1 E7016 該当

「注文生産品」のため、納入に時間がかかる事があります。
早めのご注文をお願いします。

用途

軟鋼および490MPa級高張力鋼を使用した造船、橋梁、建築などの立向下進溶接。

特性

- 立向上進法の約1/2の工数で立向継手ができる高能率の立向下進専用溶接棒です。
- 立向すみ肉、開先内溶接でも、スラグはくりが良好で十分な溶込みと等脚長で美しいビードが得られます。

使用上の要点

- 使用前に300~350℃で約60分の乾燥を行って下さい。
- アーク発生時にバックステップ法または捨金法を採用して下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
立向下進	AC DC(+)	JIS Z 3211 E4948	軟鋼および 490MPa級高張力鋼	3.2 × 400* 4.0 × 450 4.5 × 450 5.0 × 450

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分 (wt%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -30℃(J)
0.08	0.77	1.14	0.019	0.005	498	596	31	89

*化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法などにより変化するので実際の施工条件でご確認下さい

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+))

棒径 (mmφ)	棒長 (mm)	電流 (A)	立向下進
3.2	400	110~150	150~210
4.0	450	150~210	180~240
4.5	450	180~240	210~270
5.0	450	210~270	

棒端色 茶(二次色 朱) 船級認定:NK, AB, LR, NV, BV, CR



株式会社 JKW

販売元: 株式会社 JKW 供給元: 釜戸製鋼所