

590MPa 級 高 張 力 鋼 用 難 吸 湿 被 覆 ア ー ク 溶 接 棒

KSA-86

[JIS Z 3211 E6216-3M2U]

(低水素系)

「注文生産品」のため、納入に時間がかかる事があります。
早めのご注文をお願いします。

用途

590MPa級高張力鋼を使用した貯槽、圧力容器、橋梁、ペンストック、
その他重要構造物の溶接。

特性

1. 溶接金属にNiを含有しない(Niフリー) 590MPa級高張力鋼用低水素系溶接棒です。
2. 圧力容器などの耐硫化物応力腐食割れに効果的です。
3. 被覆は難吸湿となっており、拡散性水素量もきわめて低く耐割れ性が良好です。
4. 全姿勢ですぐれた作業性、X線性能を有し、特に切欠きじん性がすぐれているので厚鋼板や重要構造物の溶接に最適です。

使用上の要点

1. 使用前に300～400℃で約60分の乾燥を行って下さい。難吸湿棒ですが乾燥後の保管には十分な注意が必要です。

諸元

溶接姿勢	極 性	該当規格	適用鋼種	棒径(mm φ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(+)	JIS Z 3211 E6216-3M2U	590MPa級高張力鋼	3.2 × 350
				4.0 × 400
				5.0 × 400

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例 *

化学成分 (wt%)						拡散性水素量 cc/100g Depo	機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	Mo		降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -20℃(J)
0.07	0.40	1.33	0.013	0.008	0.25	2.5	580	637	26	179

* 化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法により変化するので実際の施工条件でご確認下さい。

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+))

棒 径 (mm φ)		3.2	4.0	5.0
棒 長 (mm)		350	400	400
電 流 (A)	下向	90～130	130～180	180～240
	立向上進	80～120	110～160	150～180

棒端色 緑



株式会社 JKW

販売元: 株式会社 JKW 供給元: 釜戸製鋼所