

RV-01

[JIS Z 3211 E4319]

(イルミナイト系)

用途

軟鋼を使用した土木、建築、橋梁、車両、貯槽、その他一般構造物の溶接。

特性

1. 再アーク性が良好で、仮付け溶接や鉄筋等の断続溶接に適しています。
2. アーク集中性がよく、十分な溶込みが得られます。
3. スラッグのはく離性がよく、ビード外観も良好です。
4. 耐割れ性にすぐれています。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80~100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意下さい。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極 性	該当規格	適用鋼種	棒径(mm φ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(+)(-)	JIS Z 3211 E4319	軟鋼	2.6 × 350 3.2 × 350 4.0 × 400

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例*

化学成分 (wt%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (MPa)	引張強さ (MPa)	伸び (%)	吸収エネルギー -20℃(J)
0.11	0.09	0.39	0.016	0.007	400	460	28	59

* 化学成分、機械的性質は溶接条件、積層法により変化するので実際の施工条件でご確認下さい。

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+)(-))

棒 径 (mm φ)	2.6	3.2	4.0	
棒 長 (mm)	350	350	400	
電 流 (A)	下 向	50~80	80~130	130~180
	立向・上向	40~70	70~110	100~150

棒端色 銀



株式会社 JKW

販売元: 株式会社 JKW 供給元: 豊神戸製鋼所