

軟鋼用被覆アーク溶接棒

RV-01

JIS Z 3211 D4301

用途 (イルミナイト系)

軟鋼を使用した土木、建築、橋梁、車両、貯槽、その他一般構造物の溶接。

特性

1. 再アーク性が良好で、仮付け溶接や鉄筋等の断続溶接に適しています。
2. アーク集中性がよく、十分な溶込みが得られます。
3. スラッグのはく離性がよく、ビード外観も良好です。
4. 耐割れ性にすぐれています。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので 80～100 で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意下さい。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	該当規格	適用鋼種	棒径(mm) × 長さ(mm)
全姿勢	DC(+)(-) AC	JIS Z 3211 D4301	軟鋼	2.6 × 350
				3.2 × 350
				4.0 × 400
				5.0 × 400

溶着金属の機械的性質

化学成分の一例 (wt%)					機械的性質の一例			
C	Si	Mn	P	S	降伏点 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	吸収エネルギー 0 (J)
0.09	0.10	0.42	0.017	0.010	400	450	30	98

製造寸法および電流範囲 (ACまたはDC(+)(-))

棒径(mm)		2.6	3.2	4.0	5.0
棒長(mm)		350	350	400	400
電流(A)	下向	50～80	80～130	130～190	190～250
	立向・上向	40～70	70～110	100～150	130～180

棒端色 銀



JFE 溶接棒 株式会社

販売元：JFE 溶接棒 株式会社 供給元：豊神戸製鋼所